



[todos * todo = (+) de vida]
atención sociosanitaria
VI CONGRESO NACIONAL

**modelo de presentación
de comunicaciones**

ZAMORA 2010 [26/27/28 MAYO]

Enviar debidamente cumplimentado a:

Viajes El Corte Inglés, S.A. División de Congresos, Convenciones e Incentivos

Princesa, 47 - 5ª Plta. • 28008 Madrid (España) • Tel.: +34 91 204 26 00 • Fax: +34 91 547 33 24 • E-mail: enfsociosanitaria@viajeseci.es

FORMATO PREFERENTE DE PRESENTACIÓN:

Comunicación Oral

Comunicación Póster

DATOS PERSONALES:

Autor(es):

Título:

Centro de Trabajo:

Localidad: C.P.: Provincia:

Teléfono: E-mail:

RESUMEN ESTRUCTURADO: