

## normas de participación

- Podrán participar los distintos trabajos profesionales de ámbito Nacional implicados en la Atención Sociosanitaria.
- Se podrán presentar trabajos cuyos contenidos tengan relación con el desarrollo de la Atención Sociosanitaria en su marco teórico-práctico.
- Los trabajos presentados serán en forma de Comunicaciones, Experiencias o Pósters.
- El tiempo de exposición de las Comunicaciones / Experiencias será de 8 minutos, y se aceptarán entre 8 y 12 diapositivas.
- Los autores serán un máximo de 6, identificados por nombre completo y dos apellidos.
- Para presentar comunicación o experiencia, es imprescindible que al menos el ponente, que será además el primer firmante, esté inscrito en el Congreso, no pudiéndose presentar más de un trabajo oral del mismo ponente.

### NORMAS PARA ENVIAR LAS COMUNICACIONES / EXPERIENCIAS

- Se remitirá un resumen en castellano con un contenido máximo de 400 palabras (sin contar bibliografía ni datos personales). Estará estructurado según el orden habitual: introducción, objetivos, material y métodos, resultados, conclusiones y bibliografía.
- Si el envío se realiza a través de página web, sólo hay que rellenar el formulario que allí aparece y enviar on-line.
- Una vez aceptada la Comunicación / Experiencia, se enviará una copia completa del trabajo que no debe exceder de los 12 folios tamaño DIN A-4. Se aportará soporte informático de la comunicación.
- Características: **Tipo de letra:** Arial; **Tamaño:** 12; **Márgenes:** Izquierdo y Derecho: 3 cm. Arriba y Abajo: 2,5 cm.; **Interlineado:** 1,5
- Se adjuntará otra hoja con nombre y dos apellidos de todos los autores, lugar de trabajo, teléfono y e-mail de contacto. Indicando quien va a realizar la ponencia.
- La presentación de la comunicación deberá ser en Power Point (PPT).
- Solo se realizará diploma a la comunicación aceptada y según los autores indicados en la hoja adjunta. No se permitirá la inclusión de autores una vez aceptada la misma.

### PLAZO DE PRESENTACIÓN

- **Se remitirán a:**
  - A) Viajes El Corte Inglés, S.A. División de Congresos, Convenciones e Incentivos  
C/ Princesa, 47 - 5ª Pta. • 28008 Madrid  
Teléfono: +34 91 204 26 00 • Fax: +34 91 547 33 24 • E-mail: [ensociosanitaria@viajeseci.es](mailto:ensociosanitaria@viajeseci.es)  
**Referencia:** VI Congreso Nacional de Atención Sociosanitaria
  - B) A través de la web del Congreso: [www.enfermeriasociosanitaria.com](http://www.enfermeriasociosanitaria.com)
- Se aceptarán hasta el día: **9 de Abril 2010.**
- El Comité Científico seleccionará **60** de las Comunicaciones / Experiencias recibidas para su exposición en el congreso. Se comunicará a la persona de contacto si su comunicación ha sido aceptada en el congreso.
- El Comité Científico responderá a los autores en los días siguientes, hasta el día **23 de Abril 2010.**
- El Comité Científico se reserva el derecho de decidir si el trabajo aceptado debe presentarse como comunicación/experiencia o como póster.
- Una vez admitida la Comunicación por parte del Comité Científico, la Comunicación en PPT se remitirá 15 días antes del inicio del Congreso para su montaje y asignación en las distintas mesas a la dirección de recepción de Comunicaciones.

### PREMIOS

- Los Comités premiarán a las Comunicaciones tras ser valoradas por el Comité Científico en base a su calidad científica e importancia práctica.
  - **Primer premio:** 500,00 €
  - **Segundo premio:** 300,00 €